

ROCAMINA ENERGÍA UVA		
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Bebida carbonatada adicionada con cafeína natural sabor uva.	
PRESENTACIÓN	355 mL (Lata de aluminio sleek)	
INGREDIENTES	Agua gasificada, azúcares añadidos (jugo concentrado de uva natural, jugo concentrado de manzana natural y jugo concentrado de limón natural), eritritol (0.4 g/ 100 g), saborizantes naturales, Vitamina C (ácido ascórbico), extracto natural de Panax Ginseng (.1%), cafeína natural (31 mg/100 g), sucralosa (8 mg/100 g), nisina (conservador natural), Vitamina B3 (niacinamida), Vitamina B5 (ácido pantoténico) y Vitamina B6 (piridoxina).	
CÓDIGO DE BARRAS	7 503026 985243	
VIDA DE ANAQUEL	420 días (14 meses)	

INFORMACIÓN NUTRIMENTAL / NUTRITION FACTS		
Porciones por envase / Servings per container	3.55	
Tamaño de la porción/ Serving size	100 ml (3.38 oz)	
Cantidad por porción/ Amount per serving Contenido energético/ Calories	0 kcal (0 kJ)	
Contenido energético por envase / Calories per container	13 kcal (54.39 kJ)	
%VNR/DV		
Grasa Total / Total Fat	0 g	0 %
Grasa Saturada/ Saturated Fat	0 g	0 %
Grasa Trans/ Trans Fat	0 mg	
Colesterol/ Cholesterol	0 g	0 %
Sodio/ Sodium	0 mg	0 %
Carbohidratos totales/ Total Carbohydrates	0.5 g	0 %
Fibra Dietética/ Dietary Fiber	0 g	0 %
Azúcares Totales/ Total Sugars	0.5 g	
Azúcares Añadidos/ Added Sugars	0.5 g	0 %
Proteínas/ Proteins	0 g	

CARACTERÍSTICAS SENSORIALES	
Sabor	Característico a uva con sensación efervescente
Olor	Característico a uva
Apariencia	Líquido en tono morado
Color	Morado

PARÁMETROS FÍSICOQUÍMICOS	
pH	3.0 ± 0.2
Grados Brix (°Bx)	1.5 ± 0.2

TIPO DE CONSUMIDOR
Público en General.

LEYENDAS PRECAUTORIAS
Contiene edulcorantes. No recomendable en niños. Contiene cafeína. Evitar en niños. No consumir más de 1 unidad al día. No se recomienda su consumo en menores de 12 años, mujeres embarazadas o lactando, personas sensibles a la cafeína, ni la mezcla con bebidas alcohólicas.
USO ESPERADO
Bebida lista para consumirse. Se recomienda tomar la bebida fría.
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN
Almacenar y Distribuir a temperatura ambiente (25°C ± 3° C)
EMPAQUE SECUNDARIO
Caja 12 Pack tipo charola (12 latas de 355mL) con plástico termo encogible.



Ficha Técnica:

Rocamina Energía Fresa Kiwi

Código:	PTRE.02
Versión:	2
Vigencia:	03/01/2024
Revisado por:	Gerente de Calidad

ROCAMINA ENERGÍA FRESA KIWI		
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Bebida carbonatada adicionada con cafeína natural sabor fresa kiwi.	
PRESENTACIÓN	355 mL (Lata de aluminio sleek)	
INGREDIENTES	Agua gasificada, azúcares añadidos (jugo concentrado de manzana natural, jugo concentrado de limón natural), saborizantes naturales, Vitamina C (ácido ascórbico), extracto natural de Panax Ginseng (.1%), antocianinas como colorante natural, cafeína natural (31 mg/100 g), sucralosa (8 mg/100 g), nisina (conservador natural), Vitamina B3 (niacinamida), Vitamina B5 (ácido pantoténico) y Vitamina B6 (piridoxina).	
CÓDIGO DE BARRAS	7 503026 985250	
VIDA DE ANAQUEL	420 días (14 meses)	

INFORMACIÓN NUTRIMENTAL / NUTRITION FACTS		
Porciones por envase / Servings per container	3.55	
Tamaño de la porción/ Serving size	100 ml (3.38 oz)	
Cantidad por porción/ Amount per serving Contenido energético/ Calories	0 kcal (0 kJ)	
Contenido energético por envase / Calories per container	13 kcal (54.39 kJ)	
%VNR/DV		
Grasa Total / Total Fat	0 g	0 %
Grasa Saturada/ Saturated Fat	0 g	0 %
Grasa Trans/ Trans Fat	0 mg	
Colesterol/ Cholesterol	0 g	0 %
Sodio/ Sodium	0 mg	0 %
Carbohidratos totales/ Total Carbohydrates	0.5 g	0 %
Fibra Dietética/ Dietary Fiber	0 g	0 %
Azúcares Totales/ Total Sugars	0.5 g	
Azúcares Añadidos/ Added Sugars	0.5 g	0 %
Proteínas/ Proteins	0 g	

CARACTERÍSTICAS SENSORIALES	
Sabor	Característico a fresa kiwi dulce con sensación efervescente.
Olor	Característico a fresa kiwi.
Apariencia	Líquido en tono rosa claro.
Color	Rosa claro.

PARÁMETROS FÍSICOQUÍMICOS	
pH	3.0 ± 0.2
Grados Brix (°Bx)	1.5 ± 0.2

TIPO DE CONSUMIDOR
Público en General.

LEYENDAS PRECAUTORIAS
Contiene edulcorantes. No recomendable en niños. Contiene cafeína. Evitar en niños. No consumir más de 1 unidad al día. No se recomienda su consumo en menores de 12 años, mujeres embarazadas o lactando, personas sensibles a la cafeína, ni la mezcla con bebidas alcohólicas.
USO ESPERADO
Bebida lista para consumirse. Se recomienda tomar la bebida fría.
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN
Almacenar y Distribuir a temperatura ambiente (25°C ± 3° C)
EMPAQUE SECUNDARIO
Caja 12 Pack tipo charola (12 latas de 355mL) con plástico termo encogible.